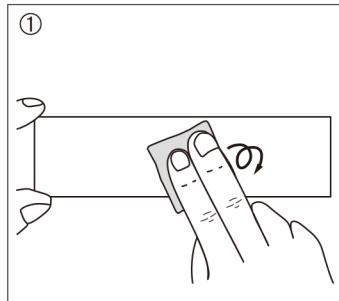




计测备忘录

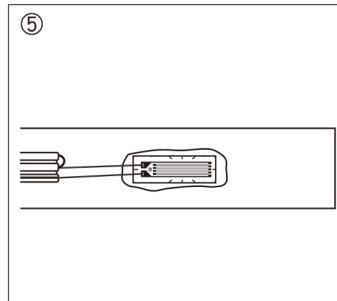
●应变片的粘贴方法与防湿处理的范例

应变片的粘贴方法根据所使用粘合剂种类的不同而有所差异，这里记载的是具有代表性的氰基丙烯酸酯系列粘合剂(CC-33A) (使用软钢试验片, KFGS带导线应变片时)。所记载的防潮处理是丁基橡胶系列涂层剂(CC-33A)的使用方法。



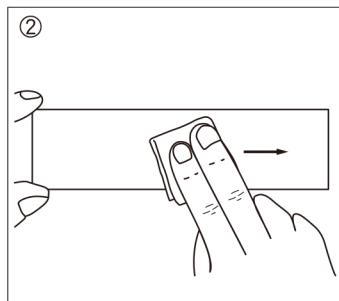
使用砂纸 (# 320) 在被物的应变片粘贴部位(比应变片的面积宽的位置)呈圆弧状打磨。

〔用于实际结构物等时、需先使用研磨机、喷沙器等去除表面的油漆、锈斑、电镀后再使用砂纸。〕



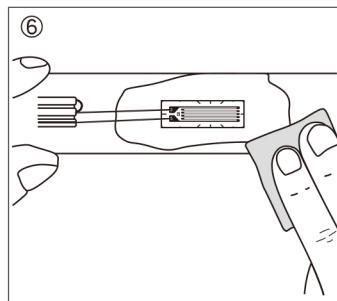
粘合剂硬化后，取下聚乙烯薄膜片，确认粘贴状态。理想状态为应变片周围露出的粘合剂一样多。

以上完成应变片的粘贴作业。
下面为防潮处理的范例。

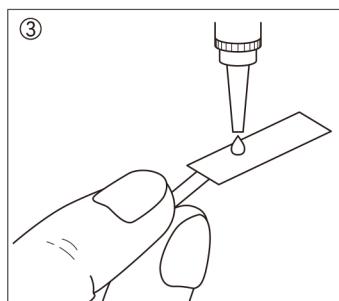


进行应变片粘贴部位的脱脂、清洗。使用脱脂棉、纱布、皱纹纸等蘸上丙酮等可高挥发性溶解油脂的溶剂，用力向一个方向擦拭。来回擦拭时，会引起无法清洗的现象。

清洗后，在应变片粘贴位置处划线。

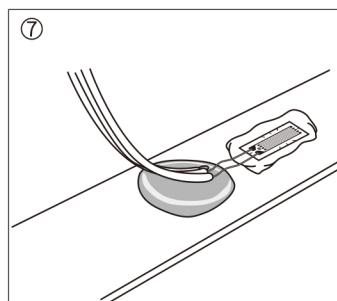


很多粘合剂溢到基底的外周时，使用刀片和砂纸去除多余的粘合剂。
请保持应变片导线的少量松弛度。

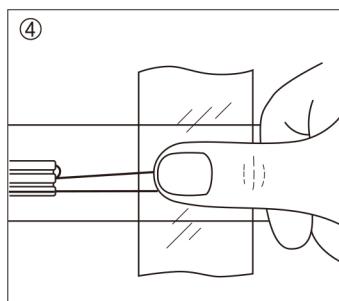


确认应变片的表面(金属箔部分)及反面，在反面滴上一滴粘合剂，并快速将应变片粘贴到指定部位。

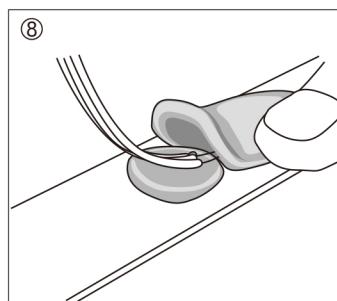
〔由于粘合剂涂到应变片上后会迅速硬化，请勿轻易涂抹。〕



在沾有粘合剂的部位提起导线，将涂层剂涂在导线的下面。
此时，请保持应变片导线的少量松弛度。



将附件中的聚乙烯薄膜片覆盖在应变片上，并用拇指用力按压应变片约1分钟(按压过程中请勿松开手指)。因粘合剂的硬化速度极快，必须快速完成③、④的步骤内容。并且，已设置在被测物上的应变片无法因调节位置而移位。



将应变片，露出的粘合剂及导线的一部分完全覆盖。此时，用手将开始硬化的涂层剂压平，覆盖在应变片与部分导线上，并用手指按紧。请全部覆盖导线的凸起部位。